

Silicone plomb

Application

Élastomère silicone réticulant à température ambiante par réaction de polycondensation. Bonne résistance aux attaques chimiques, bonne dureté. Résiste à une température d'environ 320°C. Reproduction de statuettes et d'objets d'art en métal avec point de fusion basse. Facilité de mise en oeuvre. Grande fidélité de reproduction:

- statuette
- objets d'art
- pièces décoratives
- gadget
- bougies
- bijoux fantaisie
- jouets

Produits de coulage :

- résines polyesters
- résines polyuréthanes
- plâtre de moulage
- plâtre synthétique
- pierre reconstituée
- pâte à sel
- cires
- silicones (voir démoulants)

Indications techniques

Couleur	rouge
viscosité mPa.s	20000
durcissement	24h
dureté (shore A)	60
résistance/traction mPa	4.8
allongement/rupture %	110
retrait linéaire %	0.4 - 0.6
densité relative	1.45



Conseils d'utilisation

Le silicone plomb est employé avec un catalyseur à 5%. Mélange homogène. Bien mélanger le silicone avant l'emploi. La surface de la pièce à mouler doit être propre et de préférence enduite d'une mince couche de vaseline ou de savon mou.

■ POLYMÉRISATION :

Le mélange se fait en prenant 100g de silicone pour 10g de catalyseur.

Bien mélanger les deux composants. Durcissement à 20°C selon le type et la quantité de catalyseur employé.

■ ACCÉLÉRATION AU MÉLANGE :

La température et l'humidité élevées résultent en un durcissement plus rapide.

■ DURÉE DE CONSERVATION :

12 mois à la date de fabrication > à 30°C.

■ PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

Bien mélanger les deux composants.

Couler en fin filet, ce qui évite l'inclusion de bulles d'air.

Durcissement à 20°C selon le type et la quantité de durcisseur employé. Une température et une humidité plus élevées garantissent un durcissement plus rapide. Aucune précaution particulière pour les silicones. Attention aux catalyseurs irritants pour les yeux et la peau. En cas de projection sur la peau rincer à l'eau et au savon.

VOTRE CENTRE CONSEIL DALBE:

